

Pack transport B-Blue en polyéthylène 450 L

CITERNE

NOUVEAU

**SPÉCIAL
B-BLUE**



**AVEC
ENROULEUR
DE 8 M**

SOUS LA PROTECTION
EN ACIER

**Très compact, se transporte
dans tous les types de véhicules
utilitaires ou sur remorque**



AVANTAGES

- ⊕ Permet le ravitaillement de vos réservoirs d'urée en toute sécurité
- ⊕ Pompe spéciale B-Blue 12V
- ⊕ Enrouleur automatique de 8 m

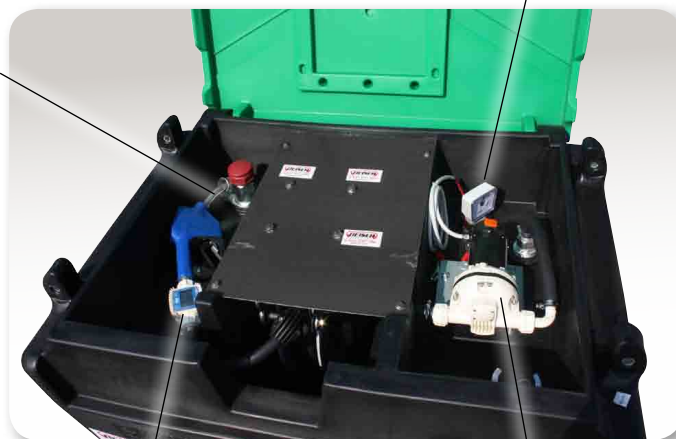
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Désignation	Dimension en mm L x l x h	Poids en kg
01020710050	Pack transport B-Blue avec enrouleur et pompe 12V	1140 x 870 x 960	104,5

- 1 pompe en inox aux caractéristiques suivantes :
 - Débit : 36 L / minute
 - Tension : 230 V
 - Moteur : IP55 / 50 Hz
 - Puissance : 520 W
 - Intensité : 2,4 A
 - Pression : 3,5 bars
- 1 pistolet automatique en inox avec support
- Enrouleur automatique avec 8 m de tuyau
- 1 volucompteur totaliseur digital
- Flexibles garantis 6 mois

Pistolet automatique en inox avec support

Jauge de niveau mécanique



Volucompteur totaliseur digital

Pompe inox 40L/min - 230 V

BEISER Environnement • Domaine de la Reidt
67330 BOUXWILLER • Fax : 0 825 720 001

0,15 €/TIC/min



BEISER
environnement
Fournisseur pour l'agriculture et l'industrie
0 825 825 488

0,15 €/TIC/min